



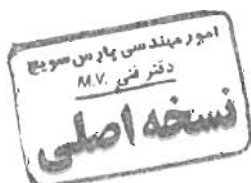
دفترچه راهنمای

سکسیونر VBP

24-36/1250 , 1600A

با مکانیزم فرمان BCH-R , BCM-F, BCH-F

87120001



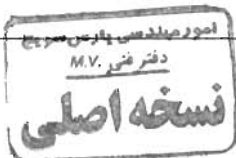
دیماه ۱۳۸۶
(اندیس C)

سکسیونر

VBP 24-36/1250 , 1600A

فهرست

- ۲..... کلیات
- ۳..... نیمه مجموعه های قابل تحویل
- ۳..... کنترل و بازبینی به هنگام تحویل
- ۳..... نگهداری قبل از مونتاژ
- ۴..... مجموعه قطعات حامل جریان
- ۷..... روشهای نصب سکسیونر
- ۸..... روانسازها

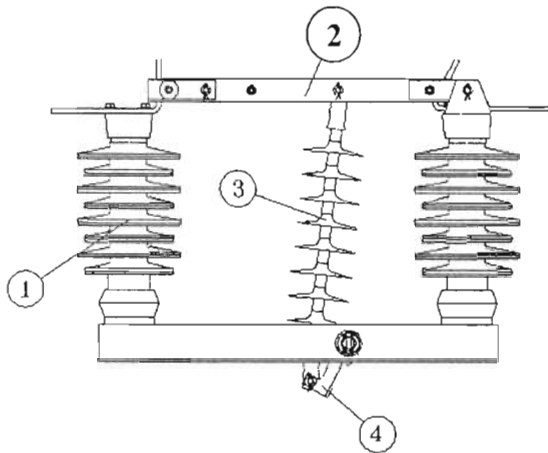


مشخصات و مرجعها:

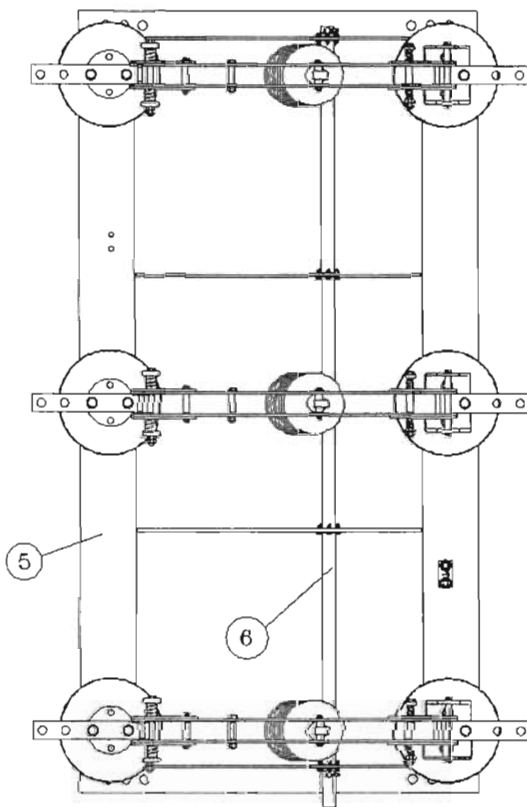
توجه:

به هنگام سفارش قطعات یدکی باید مشخصات کامل از قبیل نوع و شماره ساخت طبق پلاک مشخصات نصب شده بر روی سکسیونر، در استعلامها و دیگر مراسلات قید گردد.

کلیات



قطع و وصل کردن سکسیونر (بازوبسته کردن آن) به وسیله مکانیزم فرمان دستی و یا محلقاتی شامل BCH-R که مجهز به اینترلاک یا قفل است، صورت میگیرد.



تصویر A

تصویر A	
ردیف	نام و مشخصات قطعه
۱	مقره
۲	نیمه مجموعه حامل جریان
۳	نیمه مجموعه اهرم
۴	نیمه مجموعه پایه اهرم
۵	شاسی
۶	لوله اصلی

کلیه قطعات فولادی تشکیل دهنده پلهای سکسیونر مانند شاسی A-5، لوله ارتباطی و قطعه اهرم و غیره با پوشش گالوانیزه گرم در مقابل زنگ زدگی محافظت می شوند.





نیمه مجموعه های قابل تحویل

- ۱- مقرر *
- ۲- اهرم دستی با جعبه آگزیلاری و اینترلاک *
- ۳- سایر قطعات مربوط به سکسیونر

توجه

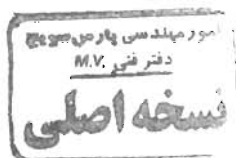
- قطعات ستاره دار دریک جعبه بسته بندی شده است
- در صورتیکه لوله ارتباطی فرمان و سکسیونر جزو قطعات تحویلی نباشند، مشخصات آنها در نقشه ابعادی مربوط ارائه گردیده است.

کنترل و بازبینی به هنگام تحویل:

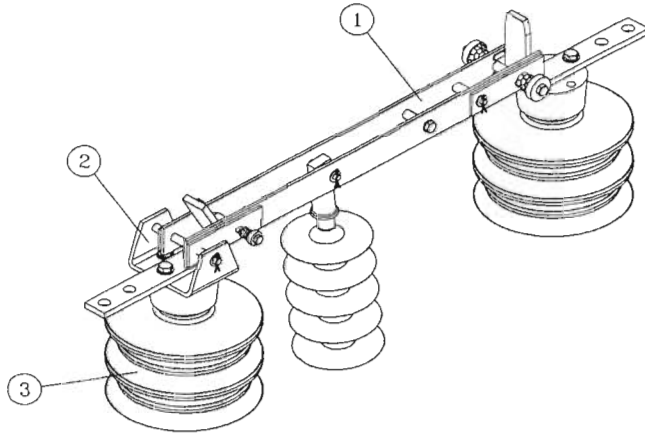
در هنگام گشودن درب جعبه توجه داشته باشید که کلیه قطعات تحویلی را با لیست پیوست مطابقت و هر گونه کاستی و صدمه ناشی از حمل و نقل را گزارش کنید.

نگهداری قبل از مونتاژ:

- قطعات سکسیونر را پس حصول اطمینان از سالم بودن بسته بندی، میتوانید در انبارهای روباز نگهداری کنید.
- باید دقت شود که در اوقات بارانی اجناس در زیر باران رها نشوند.
- جعبه اینترلاک و آگزیلاری به همراه هر گونه تجهیزات کمکی باید طبق دستورالعملهای مربوطه نگهداری شود.



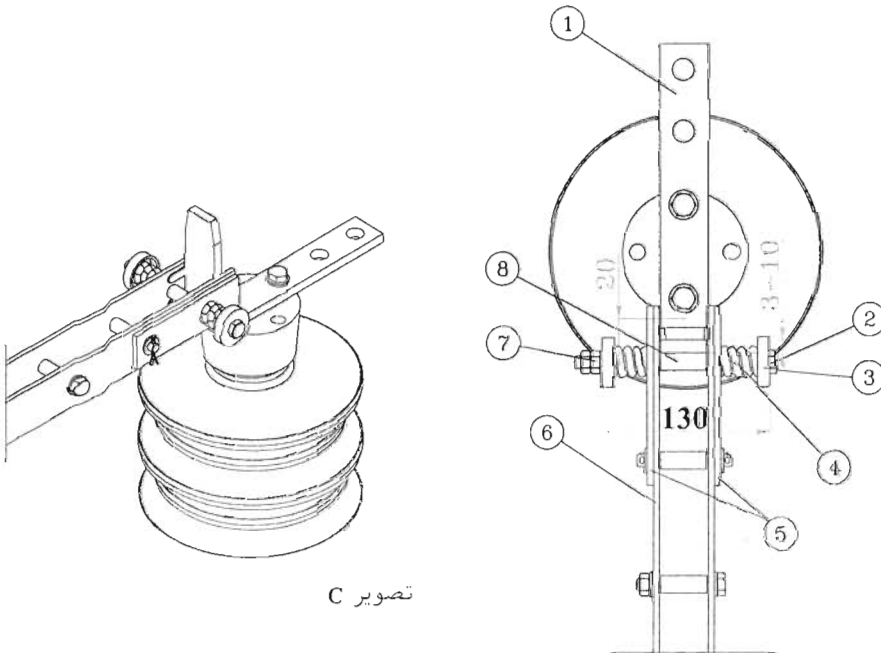
مجموعه قطعات حامل جریان جهت سکسیونر VBP24-36/1600A



تصویر B

تصویر B	
ردیف	نام و مشخصات قطعه
۱	تسمه کنتاكت
۲	تکیه گاه بازو
۳	مقره

تسمه‌های حامل جریان از جنس مس با پوشش نقره است. مقاومت اهمی بین ترمینال ورودی و خروجی سکسیونر ۶۰ میکرواوم و ۲۰ درصد بالاتر از این مقدار، مجاز می باشد.

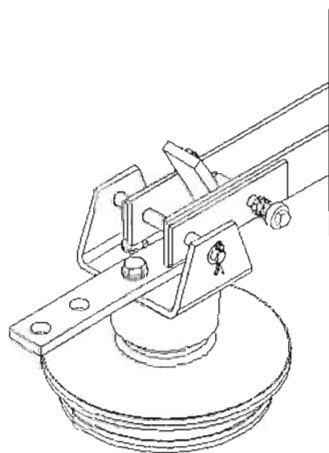
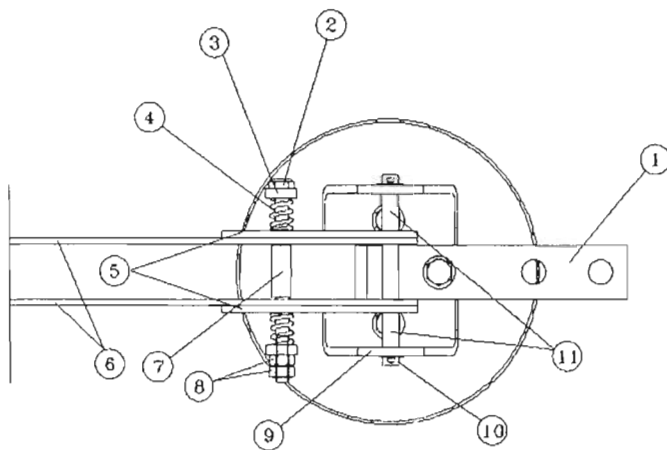


تصویر C

تصویر C	
۱	کنتاكت ثابت نر
۲	پیچ سرشش گوش M10*16
۳	درپوش
۴	فنر
۵	قطعه آلومینیومی
۶	تسمه کنتاكت
۷	مهبره M10
۸	قطعه فاصله

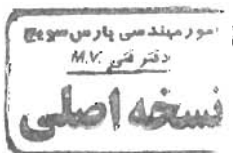
امور مهندسی پارس سویچ
دفتر فنی: M.V.
نسخه اصلی

قطعه کنتاکت C6 و همچنین کنتاکت نر C1 از جنس مس با پوشش نقره میباشند. فنرهای C-4 به هنگام مونتاژ باید بوسیله مهره پائینی بحدی فشرده شوند تا طبق تصویر فوق اندازه 130mm بدست بیاید و سپس مهره پائینی باید بوسیله مهره بالایی قفل شود. فنرها فشار کنتاکتی به میزان 600N ایجاد میکنند یعنی در هر نقطه کنتاکت 300N و چون در هر تسمه یک نقطه کنتاکت وجود دارد بنا براین جمع هر دوی آنها میشود 600N. فشار کنتاکتی که به هنگام تحویل تنظیم شده است میتواند در صورت تقاضا بعنوان یک کنترل در محدوده 20mm از پیچ C-2 اندازه گیری شود. ضمناً نیروی جدایش کنتاکتها در حین مونتاژ ۲۰ الی ۲۵ نیوتن تنظیم شود.



تصویر D

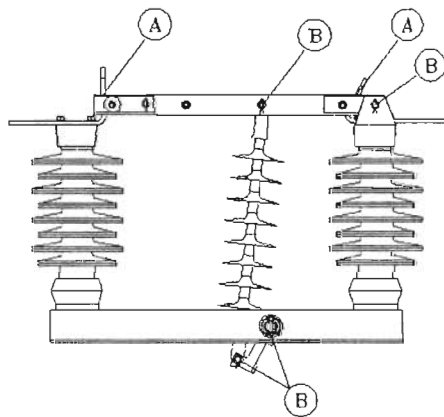
تصویر D	
ردیف	نام و مشخصات قطعه
۱	کنتاکت ثابت نر
۲	پیچ سرشش گوش M10*130
۳	درپوش
۴	فنر
۵	قطعه آلومینیومی
۶	تسمه کنتاکت
۷	قطعه فاصله
۸	مهره M10
۹	قطعه U شکل
۱۰	پین
۱۱	قطعه فاصله



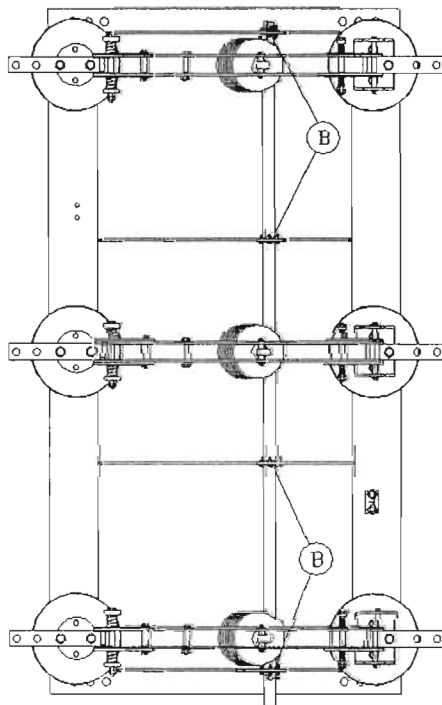
عبور جریان از تسمه ترمینال D-1 به تسمه‌های کنتاکت D-6 صورت می‌گیرد.
همه یاطاقانها با گریس G گریسکاری می‌شوند. محل انتقال جریان الکتریکی بین قطعه D-1 و تیغه کنتاکتهای D-6 به هنگام تحویل با گریس SV گریسکاری می‌شود.
گریس کاری نقاط نشان داده شده در شکل E به شرح زیر است:

A: گریس SV

B: گریس G



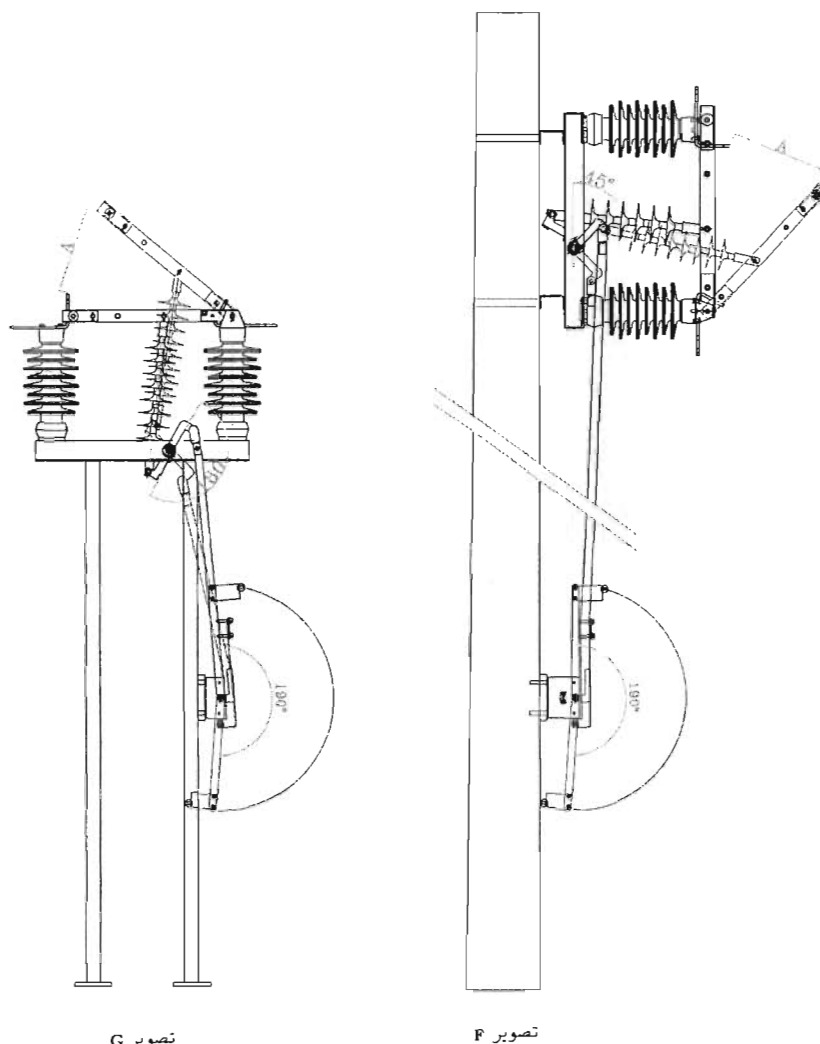
تصویر محل‌های گریسکاری در شکل نشان داده شده است.



تصویر E

امور مهندسی پارس سویچ
دفتر فنی M.V.
نسخه اصلی

روشهای نصب سکسیونر (VERTICAL , HORIZONTAL)



تصویر G

تصویر F



تصویر G: مدل نصب افقی (Horizontal)

تصویر F: مدل نصب عمودی (Vertical)

مقدار A برای سکسیونرهای 36kv برابر 350mm و برای سکسیونرهای 24kv برابر 250mm می باشد.



روانسازها

گریس G

گریسی است مناسب برای درجه حرارت کم که برای همه انواع یاتاقان ، چرخدنده و دنده های حلزونی استفاده می شود.

نام محصول	نام تهیه کننده	شماره ABB
718EP Synthetic grease Mobilgrease 28 Aero Shell Grease 28	GULF MOBIL Shell	11714014-407

روغن A

روغنی است با ویسکوزیته کم که در قطعات حساس مکانیزم فرمان استفاده میشود. همچنین بجای گریس G در بلبرینگهایی که نمیتوانند دمونتاز شوند استفاده میشود.

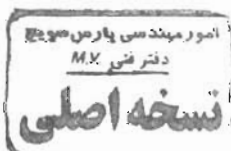
نام محصول	نام تهیه کننده	شماره ABB
Mobil 1 5W-30 Formula RS5W-50 TMO Synthetic 5W-30 Sypersynthetic 5W-30	Mobil Castrol Shell Ok	11712039-1

مواد پوشش دهنده کنتاکت

ماده پوشش دهنده SV

گریسی است مناسب برای گریسکاری کنتاکتهای متحرک، اتصالاتی که آبکاری نقره شده اند و سطوح آلومینیومی صیقلکاری شده در کنتاکتهای ثابت.

نام محصول	نام تهیه کننده	شماره ABB
Elfett SV	Nynäs AB	11714016-610





ماده پوشش دهنده کنتاكت ۲

ماده‌ای است خمیری شکل که جهت استفاده بر روی سطوح مسی در کنتاكت‌های ثابت مناسب می‌باشد.

نام محصول	نام تهیه کننده	شماره ABB
Contact paste	ABB Transformers	12690012-201

مایع تمیز کننده ۱

مایعی است مناسب جهت زدودن گریس‌های قبلی و غیره از کنتاكت. بجای آن میتوان از Toluol alcohol استفاده نمود.

نام محصول	نام تهیه کننده	شماره ABB
Inhibisol	Swedakemi AB	11771016-606

گشتاورهای سفت کردن اتصالات

لیست گشتاورهای اتصالات زیر در مورد همه اتصالاتیکه مشمول رعایت نکات خاصی نمیباشند صادق است. توجه: از مقاومت پیچ‌های انتخاب شده در اتصالات مخصوص اطلاع حاصل فرمایید.

پیچ و مهره های Class 8. 8 :

ابعاد	گشتاور سفت کردن بر حسب Nm
M6	9. 5
M8	22. 5
M10	49
M12	84
M16	205
M20	430
M24	745

